

Contrôleur Vector TCI-W du condenseur d'air extérieur – Paramétrage et navigation

Le fonctionnement du ventilateur OAC est piloté par le contrôleur OAC intégré, lequel ajuste la vitesse du ventilateur OAC en fonction de la pression de refoulement du compresseur.

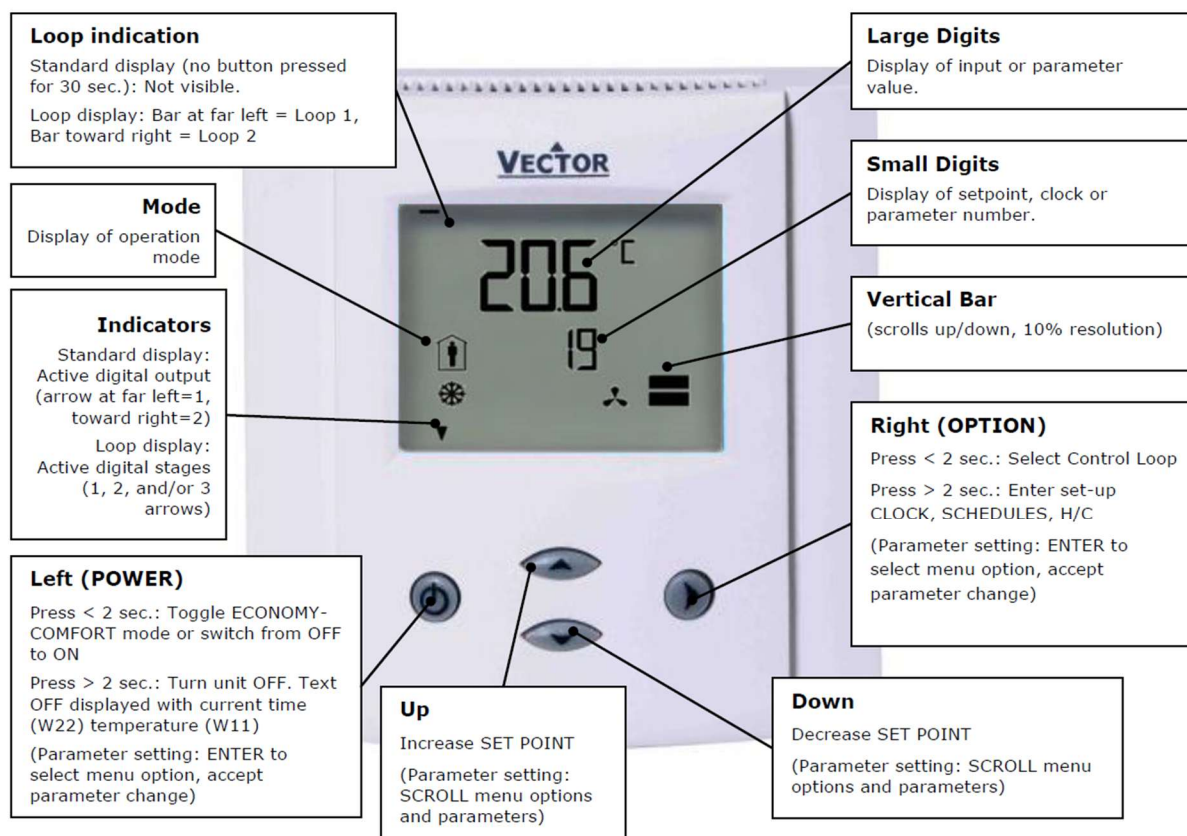
Les modèles OAC actuels sont équipés **du contrôleur universel Vector TCI-W**. Les informations de base relatives à la configuration (pour l'application considérée) et à la navigation sont présentées ci-après ; pour des informations détaillées sur ce contrôleur, veuillez vous référer à **la documentation du fabricant**.

Veuillez noter que le contrôleur OAC est généralement préréglé et préconfiguré en usine. Les informations suivantes sont fournies à titre de référence en cas de besoin.

Architecture et navigation du contrôleur OAC

L'écran et les touches de navigation du contrôleur Vector sont illustrés à la figure X-1.

Display and Operation



Operation mode symbols		Control symbols	
	Comfort (occupied): All control functions operating per set points		Heating (Reverse) Active
	Economy (unoccupied): Set points shifted according to 1L07, 2L07		Cooling (Direct) Active
OFF	Energy Hold Off: Outputs are off, inputs monitored for alarms		Schedule Set
			Manual Override
			Fan Active

Fig. X-1

Accès aux paramètres et à la configuration

1. Appuyez simultanément sur les boutons **HAUT / BAS** pendant trois secondes. L'écran affiche alors la version du micrologiciel et le numéro de révision. Appuyez sur le bouton **OPTION** afin d'accéder au menu de connexion.
2. Le **CODE** s'affiche en caractères de petite taille.
3. Le code d'accès aux **paramètres utilisateur** est **009** ; le code d'accès aux **paramètres de contrôle** est **241**. Ces codes sont fixes et ne peuvent pas être modifiés.
4. Sélectionnez le code approprié à l'aide des boutons **HAUT / BAS**.
5. Appuyez sur **OPTION** après avoir sélectionné le bon code.
6. Une fois branché avec le code **009**, les paramètres utilisateur et d'affichage s'affichent immédiatement. Une fois branché avec le code **241**, les modules de contrôle (Lp1, Lp2, 1u, 2u, etc.) s'affichent ; sélectionnez-les à l'aide des boutons **HAUT / BAS** et ouvrez-les avec la touche **OPTION**. Dès qu'un module est ouvert, ses paramètres s'affichent.
7. Sélectionnez les paramètres à l'aide des boutons **HAUT / BAS**, puis modifiez-les en appuyant sur le bouton **OPTION**. Trois flèches indiquent qu'un paramètre est modifiable. Utilisez les boutons **HAUT / BAS** pour ajuster la valeur.
8. Une fois la saisie terminée, appuyez sur **OPTION** pour enregistrer la nouvelle valeur et revenir au niveau de sélection (les flèches disparaissent lorsque la valeur est enregistrée). L'appui sur le bouton **MARCHE / ARRÊT** gauche, sans validation par la touche **OPTION**, annule la modification et permet de revenir au menu sans enregistrer les changements. Pour les paramètres de contrôle, appuyez de nouveau sur **MARCHE / ARRÊT** afin de quitter la sélection des paramètres et revenir à la sélection du module de contrôle.
9. Appuyez sur le bouton **MARCHE / ARRÊT** pour quitter le menu. L'appareil reprendra son fonctionnement normal si aucun bouton n'est actionné pendant plus de cinq minutes.

Configuration du contrôleur OAC

Les paramètres et configurations suivants s'appliquent à la configuration actuelle de l'équipement et aux capteurs utilisés (transducteur de pression).

1. Configurer les connexions temporaires d'entrée et de sortie du contrôleur (voir Fig. X-2) :
 - Ouvrez le panneau arrière de la manette afin d'accéder au panneau des mini-connexions temporaires.
 - Disposez les connexions temporaires comme suit (assurez-vous du bon positionnement des connexions temporaires) :
 - Réglez la connexion temporaire AO à 0-10V ;
 - Réglez la connexion temporaire UI 1 à 0-10V ;
 - Réglez la connexion temporaire UI 2 à 0-10V.
2. Programmer les **paramètres utilisateur et d'affichage** (Mot de passe 9)
 - UP09 = 1 (Affichage de la vanne d'admission en grand format)
 - UP10 = 3 (Afficher la valeur d'entrée du capteur UI1 en grand écran)
 - UP11 = 2 (Affichage de la valeur du point de consigne sur le petit écran)
 - UP12 = 1 (Affichage du point de consigne de la boucle de régulation 1 sur le petit écran)
 - UP13 = 1 (Affichage de la valeur de sortie analogique sur l'indicateur à barres)

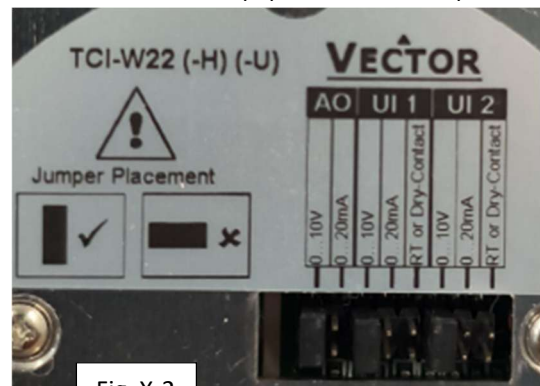


Fig. X-2

3. Programmer **les paramètres d'entrée** (Mot de passe 241)
 - 1U 00 = 1 (Type de signal UI1 réglé sur 0–10 VCC)
 - 1U 01 = -15 (Valeur UI1 à 0 V correspondant à -150 PSI)
 - 1U 02 = 135 (Valeur UI1 à 10 V correspondant à 1350 PSI)
 - 1U 03 = 2 (Multiplicateur d'affichage UI1 réglé sur $\times 10$)
 - 1U 04 = 0 (Unité de mesure UI1 désactivée / non affichée)
 - 1U 06 = 0 (Décalage UI1. Le décalage réel correspond à 10 fois cette valeur, en PSI)
4. Programmer **les paramètres de la boucle de régulation** (Mot de passe 241)
 - 1L 00 = 3 (Utiliser la valeur UI1 comme entrée de la boucle de régulation 1)
 - 1L 03 = 30 (Définir la valeur minimale du point de consigne à 30 / 300 PSI)
 - 1L 04 = 50 (Définir la valeur maximale du point de consigne à 50 / 500 PSI)
 - 1L 12 = 5 (Définir la bande proportionnelle à 50 PSI)
 - 1L 14 = 2 (Définir le gain intégral à 2 % de variation de sortie par ajustement)
 - 1L 15 = 5 (Définir l'intervalle entre les ajustements de vitesse intégrale à 5 secondes)
5. Programmer **les paramètres de sortie** (Mot de passe 241)
 - 1A 00 = 1 (Connecter le signal de sortie analogique à la sortie de la boucle de régulation 1)
 - 1A 01 = 1 (Définir la boucle de régulation 1 en action directe, c'est-à-dire : la pression augmente → la vitesse du ventilateur augmente)
 - 1A 02 = OFF (Définir le type de signal de sortie analogique sur 0–10 VCC)
 - 1A 05 = 0 (Définir la tension de sortie analogique correspondant à la sortie minimale de la boucle de régulation à 0 V)
 - 1A 06 = 100 (Définir la tension de sortie analogique correspondant à la sortie maximale de la boucle de régulation à 10 V)
6. Régler le point de consigne de la boucle de régulation
 - Depuis l'affichage normal (sortir des menus de configuration conformément à **l'étape 9** de la section **Accès aux paramètres et configuration** (voir ci-dessus)), ajustez la valeur du point de consigne à l'aide des boutons **HAUT** et **BAS**. Réglez-le à 350.

CETTE PAGE EST VOLONTAIREMENT LAISSÉE VIERGE